
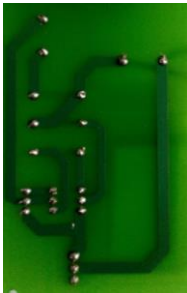




## 竹苗區 108 學年度高級中等學校特色招生專業群科甄選入學簡章

|           |  |        |                          |  |
|-----------|--|--------|--------------------------|--|
| 校名        | 新竹縣私立內思高級工業職業學校  |        | 代碼                       | 041401   |
| 校址        | (30595)新竹縣新埔鎮四座里楊新路一段 40 號   |        | 電話                       | (03)588-2520 轉 313-315   |
| 網址        | <a href="http://163.19.9.241">http://163.19.9.241</a>  |        | 傳真                       | (03)589-1729   |
| 招生科班別     | 電子科(資電應用實務)特色班   |        | 備 註                      |  |
| 身分別       | 一般生  | 外加名額   |                          | ◎報名日期：108 年 3 月 18 日至 3 月 22 日<br>◎放榜日期：108 年 6 月 13 日<br>◎報到日期：108 年 6 月 14 日<br>◎申訴日期：108 年 6 月 14 日<br>◎報到後放棄日期：108 年 6 月 17 日前 |
|           |  | 身障生    | 原住民                      |  |
| 招生名額      | 46   | 1      | 1                        |  |
| 報名費用      | 免費   | 術科測驗日期 | 108 年 4 月 27 日(星期六)08:30 |  |
| 科班發展特色    | 一、打破科別界線，以國家中山科學研究院技術員技能為導向，融合電子、電機、資訊專業技能，以進入中科院就業為首要目標。<br>二、高一安排基礎配線實習課程為主，熟練室內配線與工業配線之相關基礎配線技能。<br>三、高二強化電路板佈線設計與電子電路相關知識及技能，奠定電子電路設計與製作能力。<br>四、高三進階為自動化控制，含程式控制、機電整合控制、單晶片控制之相關硬體與軟體設計。<br>五、以「做中學」、「務實致用」為中心，大量安排實習課程，培養具備實務與創新能力之優秀人才。   |        |                          |  |
| 甄選項目及錄取標準 | 一、錄取門檻：不設限國中教育會考成績。<br>二、總成績=(面試成績 50%)+(術科測驗 50%)<br>三、面試項目及配分如下：<br>(一)面試時可攜帶國中個人學習歷程檔案(個人學習表現、獎懲記錄、幹部證明、義工服務、各項競賽成果表現及其他有利甄選之資料)，以 A4 方式呈現。<br>(二)配分如下：<br>1. 自我介紹 20% 2. 儀容談吐 30%<br>3. 學習意願 40% 4. 個人學習歷程檔案 10%<br>四、術科測驗：基本電路焊接製作 100%<br>五、錄取方式：依甄選總成績分數之高低，擇優錄取至額滿為止。<br>六、同分比序順序：1. 術科測驗 2. 面試 3. 學習意願<br>七、放榜方式：於本校網頁「綜合性公告」放榜 ( <a href="http://163.19.9.241">http://163.19.9.241</a> ) |        |                          |  |
| 報名方式      | 一、各國民中學應屆畢業生應備妥報名所需文件，依原就讀學校規定時間，向原就讀之學校報名，再由各國民中學彙整後向本校集體報名。(或由本校派員至各國中收件。)<br>二、非應屆及跨就學區畢業生應備妥報名所需文件，依規定時間，向本校個別報名。<br>三、報名時間：108 年 03 月 18 日(星期一)至 03 月 22 日(星期五)上午 8:30 分至 12 時，下午 1 時 30 分至 4 時 30 分。(郵寄報名表資料應於報名截止日前寄出(以郵戳為憑)。)<br>四、報名地點：本校教務處。<br>五、應繳資料：1. 報名表 2. 浮貼在報名表資料：大頭照片 2 吋兩張、身分證或健保卡影本。  |        |                          |  |
| 備註        | 一、本校共有 25 線交通車，安全、迅速、方便上下學， <b>全校空調冷氣</b> ，提供舒適的學習環境。<br>二、有關招生訊息請撥招生專線 (03) 5882520#313~315   |        |                          |  |

# 108 學年度高級中等學校特色招生專業群科甄選入學術科測驗內容審查表

|   |                     |   |                |         |                          |                |
|---|---------------------|---|----------------|---------|--------------------------|----------------|
| 學校名稱  | 新竹縣私立內思高級工業職業學校     |   |                |         |                          |                |
| 術科測驗日期  | 108 年 4 月 27 日(星期六) | 科班  | 電子科(資電應用實務)特色班 |         |                          |                |
| 術科測驗項目  | 基本放大電路焊接製作          |   |                |         |                          |                |
| 術科命題規範  | 一、命題原則分析            | 一、具聯接性：聯結九年一貫課程綱要之自然與生活科技領域能力指標。                  |                |         |                          |                |
|   |                     | 二、有區別性：術科題目能區別學生對電子元件之判別與電子電路之學習興趣及潛能發展。          |                |         |                          |                |
|   |                     | 三、可操作性：運用電子元件、焊接工具、材料等，學生能夠於 60 分鐘內完成電路焊接且電路功能正常。 |                |         |                          |                |
|   |                     | 四、明確說明：具體說明術科試題功能及電子元件之配置與應用，並示範相關工具之使用方法。        |                |         |                          |                |
| 二、與九年一貫課程聯接性分析  | 命題內容                | 學習領域  | 主題單元           | 指標編號    | 能力指標內容                   | 高職電機電子群專業及實習科目 |
|   | 基本放大電路焊接製作          | 自然與生活科技   | 科學與技術本質        | 3-3-0-1 | 能由科學性的探究活動中，瞭解科學知識是經過考驗的 | 電子學實習          |
|   |                     |   |                | 3-4-0-1 | 體會「科學」是經由探究、驗證獲得的知識      |                |
|   |                     |   |                | 4-4-3-1 | 認識和科技有關的職業               |                |
| <p>術科測驗內容及試題範例</p> <p>一、術科測驗內容：</p> <p>(一)測驗項目：基本放大電路焊接製作。</p> <p>(二)測驗時間：60 分鐘(含實作及講解說明時間)。</p> <p>(三)考場提供材料及設備：</p> <p>1. 電路板、電烙鐵、焊錫、烙鐵架、斜口鉗。</p> <p>2. 完成品(供參考)、與本電路焊接所需的電子零件。</p> <p>(四)計分方式：依電路功能、完成程度、焊接點完成數計分(如術科評量規範所述)</p> <p>二、試題範例：</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start;"> <div style="text-align: center;"> <p>完成基本放大電路焊接成品</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>焊點示範</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>高職電機電子群專業及實習科目</p>  <p>焊點完整圖式</p>  <p>焊錫不足 虛焊</p> <p>↑ 焊點不完整圖式 ↑</p> </div> </div> |                     |   |                |         |                          |                |

## 竹苗區 108 學年度高級中等學校特色招生專業群科甄選入學簡章

|           |  |        |                        |  |
|-----------|--|--------|------------------------|--|
| 校名        | 新竹縣私立內思高級工業職業學校  | 代碼     | 041401                 |  |
| 校址        | (30595)新竹縣新埔鎮四座里楊新路一段 40 號   | 電話     | (03)588-2520 轉 313-315 |  |
| 網址        | <a href="http://163.19.9.241">http://163.19.9.241</a>  | 傳真     | (03)589-1729           |  |
| 招生科班別     | 機械科(模治具加工)特色班  |        | 備 註                    |  |
| 身分別       | 一般生  | 外加名額   |                        | ◎報名日期：108 年 3 月 18 日至 3 月 22 日<br>◎放榜日期：108 年 6 月 13 日<br>◎報到日期：108 年 6 月 14 日<br>◎申訴日期：108 年 6 月 14 日<br>◎報到後放棄日期：108 年 6 月 17 日前 |
|           |  | 身障生    | 原住民                    |  |
| 招生名額      | 46   | 0      | 1                      |  |
| 報名費用      | 免費   | 術科測驗日期 |                        |  |
|           |  |        |                        | 108 年 4 月 27 日(星期六)08:30   |
| 科班發展特色    | 一、本特色專班係與國家中山科學院合作，培育學生成為國家研究中心所需之基層技術人才為首要目標，其次為桃竹苗區機械基礎人力需求目標。<br>二、以實務技術培育為主，強化校本特色課程，提供學生做中學、為適性學習發展規劃課程。<br>三、聚焦於機械機構應用與零組件組裝能力之培育，搭配中科院以及附近精密機械製造廠所需之零件製造、機具操作、模具組裝、治具製作等能力，據以開辦模具、治具加工技術之培訓特色課程為培育目標。<br>四、配合十二年國民基礎教育適性揚才免試入學策略，以術科為主學科為輔的理念，學生透過術科操作了解學生性向，據以選讀適性科別符應特色專班之本質。<br>五、學習本特色課程畢業後經中科院甄選測試後得以進入中科院就業，就近入學同時也就近就業，增加學生、家長入學選擇權。<br>六、課程規劃兼顧垂直與橫向的統整與連貫，將基礎理論課程與專業技能課程適切調配與銜接，奠定學生未來繼續深造或就業穩定基礎。 |        |                        |  |
| 甄選項目及錄取標準 | 一、錄取門檻：不設限國中教育會考成績。<br>二、總成績=(面試成績 50%)+(術科測驗 50%)<br>三、面試項目及配分如下：<br>(一)面試時可攜帶國中個人學習歷程檔案(個人學習表現、獎懲記錄、幹部證明、義工服務、各項競賽成果表現及其他有利甄選之資料)，以 A4 方式呈現。<br>(二)配分如下：<br>1. 自我介紹 20% 2. 儀容談吐 30%<br>3. 學習意願 40% 4. 個人學習歷程檔案 10%<br>四、術科測驗：1. 孔明鎖組裝 40%。 2. 三視圖繪製 60%<br>五、錄取方式：依甄選總成績分數之高低，擇優錄取至額滿為止。<br>六、同分比序順序：1. 術科測驗 2. 面試 3. 學習意願<br>七、放榜方式：於本校網頁「綜合性公告」放榜 ( <a href="http://163.19.9.241">http://163.19.9.241</a> )    |        |                        |  |
| 報名方式      | 一、各國民中學應屆畢業生應備妥報名所需文件，依原就讀學校規定時間，向原就讀之學校報名，再由各國民中學彙整後向本校集體報名。(或由本校派員至各國中收件。)<br>二、非應屆及跨就學區畢業生應備妥報名所需文件，依規定時間，向本校個別報名。<br>三、報名時間：108 年 03 月 18 日(星期一)至 03 月 22 日(星期五)上午 8:30 分至 12 時，下午 1 時 30 分至 4 時 30 分。(郵寄報名表資料應於報名截止日前寄出(以郵戳為憑)。)<br>四、報名地點：本校教務處。<br>五、應繳資料：1. 報名表 2. 浮貼在報名表資料：大頭照片片 2 吋兩張、身分證或健保卡影本。   |        |                        |  |
| 備註        | 一、本校共有 25 線交通車，安全、迅速、方便上下學，全校空調冷氣，提供舒適的學習環境。<br>二、有關招生訊息請撥招生專線 (03) 5882520#312~315  |        |                        |  |

108 學年度高級中等學校特色招生專業群科甄選入學術科測驗內容審查表

|   |  |   |         |            |                          |        |              |              |   |  |   |   |    |     |    |    |    |    |
|---|--|---|---------|------------|--------------------------|--------|--------------|--------------|---|--|---|---|----|-----|----|----|----|----|
| 學校名稱  |  | 新竹縣私立內思高級工業職業學校   |         |            |                          |        |              |              |   |  |   |   |    |     |    |    |    |    |
| 術科測驗日期  |  | 108 年 4 月 27 日(星期六)   |         | 科班         | 機械科(模治具加工)特色班            |        |              |              |   |  |   |   |    |     |    |    |    |    |
| 術科測驗項目  |  | 1. 孔明鎖組裝 40%。 2. 三視圖繪製 60%  |         |            |                          |        |              |              |   |  |   |   |    |     |    |    |    |    |
| 術科<br>命題<br>規範  | 一、命題原則分析   | 一、具連接性：聯結九年一貫課程綱要之自然與生活科技領域能力指標。  |         |            |                          |        |              |              |   |  |   |   |    |     |    |    |    |    |
|   |  | 二、有區別性：術科題目能區別學生對空間思考能力之判別與機械組裝的學習興趣及潛能發展。  |         |            |                          |        |              |              |   |  |   |   |    |     |    |    |    |    |
|   |  | 三、可操作性：運用零件組裝、繪製三視圖等，學生能夠於 10 分鐘內完成孔明鎖組裝、50 分鐘內繪製完成三視圖。   |         |            |                          |        |              |              |   |  |   |   |    |     |    |    |    |    |
|   | 二、與九年一貫課程連接性分析   | 命題內容  | 學習領域    | 主題單元       | 指標編號                     | 能力指標內容 | 高職機械群專業及實習科目 |              |   |  |   |   |    |     |    |    |    |    |
| 孔明鎖組裝與三視圖繪製   |  | 自然與生活科技   | 科學與技術本質 | 3-3-0-1    | 能由科學性的探究活動中，瞭解科學知識是經過考驗的 | 機械製圖。  |              |              |   |  |   |   |    |     |    |    |    |    |
|   |  |   |         | 3-4-0-1    | 體會「科學」是經由探究、驗證獲得的知識      |        |              |              |   |  |   |   |    |     |    |    |    |    |
|   | 4-4-3-1  |   |         | 認識和科技有關的職業 |                          |        |              |              |   |  |   |   |    |     |    |    |    |    |
| 術科測驗內容及試題範例   |  | <p>一、術科測驗內容：</p> <p>(一)測驗項目：1. 孔明鎖組裝 40%。 2. 三視圖繪製 60%</p> <p>(二)測驗時間：1. 孔明鎖組裝(10 分鐘)。 2. 三視圖繪製(50 分鐘)。</p> <p>(三)考場提供材料及設備：</p> <p>1. 孔明鎖。</p> <p>2. AutoCAD 繪圖軟體。</p> <p>(四)計分方式：</p> <p>1. 依孔明鎖組裝完成度評分。</p> <p>2. 依三視圖繪製完成度評分。(如術科評量規範所述)</p> <p>二、試題範例：</p> <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="text-align: center;">1. 孔明鎖組裝完成範例</td> <td style="text-align: center;">2. 三視圖繪製完成範例</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">  </td> <td style="text-align: center;">  </td> </tr> </table> |         |            |                          |        | 1. 孔明鎖組裝完成範例 | 2. 三視圖繪製完成範例 |  |  |   |   |    |     |    |    |    |    |
| 1. 孔明鎖組裝完成範例  | 2. 三視圖繪製完成範例   |   |         |            |                          |        |              |              |   |  |   |   |    |     |    |    |    |    |
|  |  |   |         |            |                          |        |              |              |   |  |   |   |    |     |    |    |    |    |
| 術科評量規範  |  | <p>完成術科題目之排序等級：</p> <p>A 級：孔明鎖組裝及三視圖繪製完整無誤，且總測驗時間在 30 分鐘內完成。</p> <p>B 級：孔明鎖組裝及三視圖繪製完成無誤，且總測驗時間在 31~40 分鐘內完成。</p> <p>C 級：孔明鎖組裝及三視圖繪製完成無誤，且總測驗時間在 41~50 分鐘內完成。</p> <p>D 級：孔明鎖組裝及三視圖繪製完成無誤，且總測驗時間在 51~60 分鐘內完成。</p> <p>E 級：孔明鎖組裝及三視圖繪製完成，且總測驗時間超過 60 分鐘完成。</p>   |         |            |                          |        |              |              |   |  |   |   |    |     |    |    |    |    |
| 術科測驗評分標準  |  | <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>等級</td> <td>A</td> <td>B</td> <td>C</td> <td>D</td> <td>E</td> </tr> <tr> <td>得分</td> <td>100</td> <td>85</td> <td>70</td> <td>60</td> <td>50</td> </tr> </table>  |         |            |                          |        | 等級           | A            | B   | C  | D | E | 得分 | 100 | 85 | 70 | 60 | 50 |
| 等級  | A  | B   | C       | D          | E                        |        |              |              |   |  |   |   |    |     |    |    |    |    |
| 得分  | 100  | 85  | 70      | 60         | 50                       |        |              |              |   |  |   |   |    |     |    |    |    |    |